



### شرح محصول :

این رنگ به عنوان یک آستری بر پایه ی رزین کلرینیتد رابر به همراه پیگمنت ضد خوردگی اکسید آهن اخرای تولید و عرضه می گردد. این رنگ مقاومت خوبی در برابر بخارات مواد شیمیایی ، رطوبت ، آب ، و بخارات حاصل از مواد قلیایی و اسیدی دارد.

### موارد استفاده :

از این رنگ به عنوان یک آستری بسیار مناسب جهت ، سازه های دریایی و پوشش داخلی و خارجی مخازن فلزی استفاده می گردد.

### مشخصات فنی :

فام ظاهری : اخرای ، مات

درصد حجمی مواد جامد :  $50 \pm 5$  درصد

جرم حجمی :  $1.5 \pm 0.08$  gr/cm<sup>3</sup>

میزان پوشش تئوری (برای ۵۰ میکرون ضخامت فیلم خشک) : ۱۰ m<sup>2</sup>/lit

زمان اجرای لایه بعدی در دمای ۲۵ °C : ۱۰ - ۲ ساعت

مدت زمان خشک شدن سطحی در دمای ۲۵ °C : ۳۰ دقیقه

مدت زمان خشک شدن جهت جابجایی در دمای ۲۵ °C : ۲ ساعت

مدت زمان خشک شدن کامل در دمای ۲۵ °C : ۷۲ ساعت



روش مصرف:

این رنگ به صورت تک جزئی بوده و هنگام مصرف باید کاملاً همزده شود و سپس مقدار مورد نیاز به آن تینر مخصوص اضافه نموده تا ویسکوزیته رنگ برای اجرا مناسب گردد.

آماده سازی سطح:

سطح مورد نظر باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گرد و غبار، گریس، روغن و غیره باشد. حداقل درجه تمیزی سطح مورد نظر براساس استاندارد سوئدی ISO 8501-1، SA 2½ یا SA3 می باشد.

شرایط آب و هوایی هنگام رنگ آمیزی:

- ۱- دمای محیط می بایست بین ۱۰ تا ۴۰ درجه سانتی گراد باشد.
- ۲- دمای سطح می بایست ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد.
- ۳- رطوبت نسبی می بایست کمتر از ۸۰ درصد باشد.

تجهیزات مورد نیاز جهت اجرای پوشش:

- ۱- دستگاه AIRLESS SPRAY (اسپری بدون هوا)
- ۲- دستگاه CONVENTIONAL SPRAY (اسپری هوا)
- ۳- میکسر برقی یا بادی
- ۴- قلم مو

در هنگام استفاده از AIRLESS SPRAY از نازل ۰/۳۸ یا ۰/۵۴ میلی متر می بایست استفاده گردد.  
در هنگام استفاده از CONVENTIONAL SPRAY از نازل ۱/۶ یا ۱/۸ میلی متر می بایست استفاده گردد.